

ICS 19.040
N 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 26809—2011

GB/T 26809—2011

恒温槽与恒温循环装置 低温恒温循环装置

Thermostatic baths and circulators—Refrigerated circulators

中华人民共和国
国家标准
恒温槽与恒温循环装置
低温恒温循环装置
GB/T 26809—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

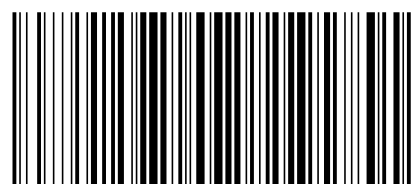
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 36 千字
2012年1月第一版 2012年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43892 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 26809-2011

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8.4 与操作有关的标志

产品宜包含下列与操作有关的标志：

- a) 输入输出插头、插座、连接端子的标识,包括电源性质及额定值;
- b) 循环管接口出口与入口的标志,温度超过+70℃或低于-5℃,或压力超过0.05 MPa时,应附加说明温度、压力范围及连接要求;
- c) 熔断器的标识、规格及容量;
- d) 操作按键、旋钮、开关、调节装置;
- e) 指示装置;
- f) 其他可能影响正常操作的内容。

8.5 安全标志

有可能出现电击,机械损伤,过高温和火焰蔓延,声、光和超声辐射,以及气体、液体过高压和爆炸危险的部位或部件应进行标识。安全标志应符合 GB 4793.1—2007 中 5.1 关于标志的规定。

8.6 包装标志

产品包装上应标明下列内容：

- a) 产品名称、型号及商标。
- b) 执行产品标准号。
- c) 包装储运图示标志应符合 GB/T 191—2008 中的规定。制造商应对低温循环装置的包装、储存和运输是否允许倾斜,最大倾斜角度等进行附加说明。
- d) 生产单位名称、地址、邮政编码。
- e) 包装箱外型尺寸及包装件重量。

9 包装、运输、贮存

9.1 包装

9.1.1 低温循环装置的包装应符合设计图纸规定。按产品大小和重量不同宜使用多层纸板箱、多层夹板或 OSB 板(定向结构刨花板)等合成板包装箱,不宜使用原木包装箱。

9.1.2 产品应采用防雨、防潮气聚集的塑料薄膜包裹,顶部、底部及产品四角应按需衬垫泡沫层。

9.1.3 技术文件如使用说明书、合格证明书和保修单等应进行密封防潮包装,固定在包装箱内部明显的位置。

9.1.4 可能影响运输安全的专用工具,部分附件,突出的部件,包括活动盖板等应拆卸以后单独包装,然后再牢固地固定和整体装箱,以避免运输过程中的碰伤、变形或划伤。

9.1.5 安装移动滑轮的低温循环装置,应采用撑高垫块,将产品的滑轮与包装箱的底板脱开,并采用合适的螺杆将设备与包装箱底板固定。采用特殊方式包装时,应对包装箱进行合理的标识,并将技术文件中说明拆卸的过程和需要再次包装时的要求拷贝两份,分别张贴在包装箱外部明显位置和开箱以后即可显见的部位。

9.2 运输

低温循环装置的运输必须严格遵照包装箱上注明的要求,严禁日晒、雨淋、倾斜或强烈振动。运输方式按订货合同上载明的要求执行。

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 使用条件	2
4.1 环境条件	2
4.2 供电条件	2
4.3 供水条件	2
4.4 液体传热介质	2
5 要求	2
5.1 外观及结构	2
5.2 技术性能	3
5.3 安全和环境保护	3
6 试验方法	4
6.1 主要测试仪器与装置	4
6.2 试验条件	5
6.3 外观及结构试验	7
6.4 工作温度范围试验	7
6.5 ACC 工作温度试验	8
6.6 温度波动度试验	8
6.7 制冷量试验	8
6.8 循环泵最大流量试验	10
6.9 循环泵最大压力试验	12
6.10 安全和环境保护试验	12
7 检验规则	13
7.1 检验分类	13
7.2 检验项目	13
7.3 检验条件	13
7.4 出厂检验	13
7.5 定型检验	14
7.6 周期检验	14
8 标志	15
8.1 一般要求	15
8.2 分类标志	15
8.3 产品铭牌标志	15
8.4 与操作有关的标志	16

8.5 安全标志..... 16

8.6 包装标志..... 16

9 包装、运输、贮存..... 16

9.1 包装..... 16

9.2 运输..... 16

9.3 贮存..... 17

10 随行文件 17

10.1 技术文件 17

10.2 其他文件 17

表 7

序号	不合格分类	检验项目及条款		不合格质量水平(RQL)	判别水平(DL)	抽样方案		
		项目	条款			样本量 n	判定组数 (Ac,Re)	
1	A	工作温度范围	5.2 表 2	30	I	3	(0,1)	
2		ACC 工作温度	5.2 表 2					
3		温度波动度	5.2 表 2					
4		制冷量	5.2 表 2					
5		保护接地完整性	5.3.1					
6		介电强度	5.3.2					
7		接触电流	5.3.3					
8		过温保护	5.3.4					
9	B	外观及结构	5.1	65				(1,2)
10		最大循环泵流量	5.2 表 2					
11		最大循环泵压力	5.2 表 2					
12		保温材料及表面温度限值	5.3.5					
13		制冷剂	5.3.6					
14		噪声	5.3.7					

8 标志

8.1 一般要求

8.1.1 低温循环装置应有醒目的耐久性标志,定位准确,指向无任何歧义。

8.1.2 由于标志的内容过多,而不利于在低温循环装置外表完整和清晰地表达时,应采用 GB 4793.1—2007 表 1 的符号 14,并在随机技术文件中附加说明。

8.2 分类标志

8.2.1 应按照表 1 的要求对低温循环装置适用的液体传热介质进行分类标识。“NFL”和“FL”可以由制造商自由选择附加使用或不使用。

8.2.2 分类标识可以单独标注,也可以在操作面板或产品铭牌上等明显位置进行标注。

8.3 产品铭牌标志

产品铭牌应包含下列内容:

- a) 制造商的名称或商标;
- b) 产品名称、型号或能识别、追踪设备的有效方法,系列号;
- c) 电源的性质、电压、频率及输入电流或功率;
- d) 主要的制冷剂种类及充装量。